

## GEBRAUCHSINFORMATION

**Cazitel®**

**Tabletten für Hunde**

### 1. NAME UND ANSCHRIFT DES ZULASSUNGSINHABERS UND, WENN UNTERSCHIEDLICH, DES HERSTELLERS, DER FÜR DIE CHARGENFREIGABE VERANTWORTLICH IST

Zulassungsinhaber:

Chanelle Pharmaceuticals Manufacturing Ltd., Loughrea, Co. Galway., Irland.

Mitvertrieb:

DE: Zoetis Deutschland GmbH, Schellingstraße 1, D-10785 Berlin

AT: Zoetis Österreich GmbH, Floridsdorfer Hauptstraße 1, A-1210 Wien

### 2. BEZEICHNUNG DES TIERARZNEIMITTELS

Cazitel Tabletten für Hunde

### 3. WIRKSTOFFE UND SONSTIGE BESTANDTEILE

**Wirkstoffe:**

Praziquantel 50 mg

Pyrantel 50 mg

(entspr.: 144 mg Pyranlembonat)

Febantel 150 mg

Leicht gelbliche, teilbare Tabletten mit Aroma, mit Kreuzbruchrille.

### 4. ANWENDUNGSGEBIET(E)

Anthelminthikum zur Behandlung von Mischinfektionen des Hundes mit folgenden Band- und

Rundwürmern:

**Spulwürmer:**

- *Toxocara canis*,

- *Toxascaris leonina* (adulte und späte larvale Entwicklungsformen)

**Hakenwürmer:**

- *Uncinaria stenocephala*

- *Ancylostoma caninum* (adulte Würmer)

**Peitschenwurm:**

- *Trichuris vulpis* (adulte Würmer)

**Bandwürmer:**

- *Echinococcus* species (*E. granulosus*, *E. multilocularis*)

- *Taenia* species (*T. hydatigena*, *T. pisiformis*, *T. taeniformis*)

- *Dipylidium caninum* (adulte Würmer und Entwicklungsstadien)

### 5. GEGENANZEIGEN

Nicht anwenden bei Tieren mit bekannter Überempfindlichkeit gegenüber den Wirkstoffen oder einem der sonstigen Bestandteile. Nicht gleichzeitig mit Piperazinderivaten anwenden, da sich die anthelminthischen Wirkungen von Pyrantel und Piperazin aufheben.

### 6. NEBENWIRKUNGEN

In sehr seltenen Fällen wurden gastrointestinale Beschwerden (Durchfall, Erbrechen) beobachtet.

Falls Sie eine Nebenwirkung, insbesondere solche, die nicht in der Packungsbeilage aufgeführt sind, bei Ihrem Tier feststellen, teilen Sie diese Ihrem Tierarzt oder Apotheker mit.

### 7. ZIELTIERARTEN

Hund

### 8. DOSIERUNG FÜR JEDE TIERART, ART UND DAUER DER ANWENDUNG

Einmalige Anwendung. Zum Eingeben. Die Tabletten können dem Tier direkt verabreicht oder mit dem Futter vermischt werden.

Diätetische Maßnahmen sind nicht erforderlich. Das Körpergewicht sollte vor der Behandlung so genau wie möglich bestimmt

werden, um die korrekte Dosis einzuhalten. Die empfohlene Dosierung beträgt: Einmalig 15 mg/kg Körpergewicht (KGW)

Febantel + 5 mg/kg KGW Pyrantel (entspr. 14,4 mg/kg KGW Pyranlembonat) + 5 mg/kg KGW Praziquantel. Dies entspricht

einer Tablette pro 10 kg Körpergewicht.

**Dosierungsbeispiele:**

0,5 – 2 kg KGW	¼ Tablette
3 – 5 kg KGW	½ Tablette
6 – 10 kg KGW	1 Tablette
11 – 15 kg KGW	1 ½ Tabletten
16 – 20 kg KGW	2 Tabletten
21 – 25 kg KGW	2 ½ Tabletten
26 – 30 kg KGW	3 Tabletten
31 – 35 kg KGW	3 ½ Tabletten
36 – 40 kg KGW	4 Tabletten
> 40 kg KGW	1 Tablette pro 10 kg

Bei bestehendem Risiko einer Reinfektion, sollte der Rat eines Tierarztes bezüglich Erfordernis und Frequenz einer möglichen Wiederholungsbehandlung eingeholt werden.

#### **9. HINWEISE FÜR DIE RICHTIGE ANWENDUNG**

Nicht verwendete Tabletten sind zu verwerfen. Das Körpergewicht sollte vor der Behandlung so genau wie möglich bestimmt werden, um die korrekte Dosis einzuhalten.

#### **10. WARTEZEIT**

Nicht zutreffend.

#### **11. BESONDERE LAGERUNGSHINWEISE**

Dieses Arzneimittel benötigt keine besonderen Lagerungsbedingungen. Arzneimittel unzugänglich für Kinder aufbewahren. Das Arzneimittel nach Ablauf des auf dem Behältnis und äußerer Umhüllung angegebenen Verfalldatums nicht mehr anwenden.

#### **12. BESONDERE WARNHINWEISE**

Nicht gleichzeitig mit Piperazinderivaten anwenden, da sich die anthelminthischen Wirkungen von Pyrantel und Piperazin aufheben. Die gleichzeitige Verabreichung anderer cholinergischer Substanzen kann zu Vergiftungserscheinungen führen. Ein Bandwurmbefall kann erneut auftreten, wenn keine Bekämpfung der Zwischenwirte (z.B. Flöhe, Mäuse) durchgeführt wird. Bandwurminfestationen bei unter 6 Wochen alten Welpen sind unwahrscheinlich. Nach häufiger wiederholter Anwendung von Wirkstoffen einer Substanzklasse von Anthelminthika kann sich eine Resistenz gegen die gesamte Substanzklasse entwickeln. Über teratogene Wirkungen von hohen Dosen Febantel ist bei Schafen und Ratten berichtet worden. Beim Hund sind keine Studien zur Anwendung während der Frühträchtigkeit durchgeführt worden. Die Anwendung während der Trächtigkeit sollte erst nach einer sorgfältigen Nutzen-Risiko-Analyse durch einen Tierarzt durchgeführt werden. Es wird empfohlen, das Tierarzneimittel beim Hund nicht in den ersten 4 Trächtigkeitswochen einzusetzen. Die empfohlene Dosis sollte bei der Behandlung trächtiger Tiere nicht überschritten werden.

##### **Vorsichtsmaßnahmen für den Anwender:**

Aus Hygienegründen sollten nach Verabreichung der Tabletten an Hunde oder nach dem Einmischen der Tabletten ins Futter die Hände gewaschen werden. Im Falle einer versehentlichen Selbstverabreichung konsultieren Sie einen Arzt und zeigen diesem die Packungsbeilage. Die Echinokokkose stellt eine Gefahr für den Menschen dar. Da die Echinokokkose eine an die Weltorganisation für Tiergesundheit (OIE) meldepflichtige Krankheit ist, sind hinsichtlich der Behandlung, der erforderlichen Nachsorge und des Personenschutzes besondere Richtlinien der zuständigen Behörde einzuhalten. Nur zur Behandlung von Tieren.

#### **13. BESONDERE VORSICHTSMAßNAHMEN FÜR DIE ENTSORGUNG VON NICHT VERWENDETEM ARZNEIMITTEL ODER VON ABFALLMATERIALIEN, SOFERN ERFORDERLICH**

DE: Nicht aufgebrauchte Tierarzneimittel sind vorzugsweise bei Schadstoffsammelstellen abzugeben. Bei gemeinsamer Entsorgung mit dem Hausmüll ist sicherzustellen, dass kein missbräuchlicher Zugriff auf diese Abfälle erfolgen kann. Tierarzneimittel dürfen nicht mit dem Abwasser bzw. über die Kanalisation entsorgt werden.

AT: Nicht verwendete Tierarzneimittel oder davon abstammende Abfallmaterialien sind entsprechend den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Tierarzneimittel dürfen nicht mit dem Abwasser bzw. über die Kanalisation entsorgt werden.

#### **14. GENEHMIGUNGSDATUM DER PACKUNGSBEILAGE**

März 2014

#### **15. WEITERE ANGABEN**

Packungsgrößen:

2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 30, 32, 36, 40, 42, 44, 48, 50, 52, 56, 60, 70, 80, 84, 90, 98, 100, 104, 106, 120, 140, 150, 180, 200, 204, 206, 250, 280, 300, 500 und 1000 Tabletten.

Möglicherweise werden nicht alle Packungsgrößen in den Verkehr gebracht.

DE: Zul.-Nr.: 401289.00.00

At: Z.Nr.: 8-01034